

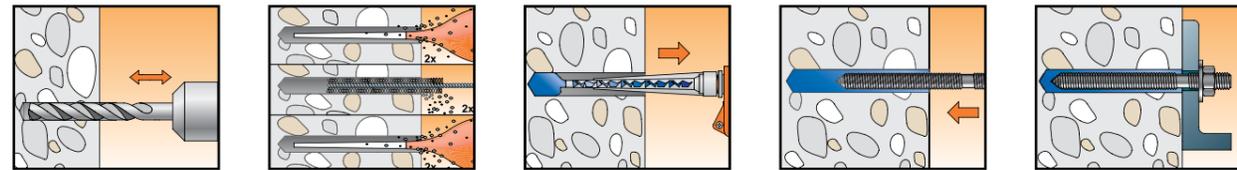
EAF 350WS, EAF 410WC — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ



EAF 350WS (Картридж типа «Шаттл»)

НАЗНАЧЕНИЕ

- Для анкерки в сжатую и растянутую зону бетона, в природный камень, ячеистый бетон, керамзитобетон, кирпич
- Применяется при монтаже колонн, ферм, балок, станин оборудования, инженерных коммуникаций, кронштейнов НФС, светопрозрачных конструкций



1. Пробурить отверстие необходимого диаметра на требуемую глубину.
2. Продуть отверстие от буровой крошки не менее 2х раз, затем прочистить металлической щеткой 2 раза и снова продуть 2 раза.
3. Заполнить отверстие инъекционным составом, начиная от дна, примерно на 2/3 глубины.
4. Установить шпильку на требуемую глубину и выждать время полного отвердевания состава.
5. Затянуть деталь динамометрическим ключом с рекомендуемым моментом затяжки T_{inst} .

СВОЙСТВА

- Не содержит стирола
- Применим для внутренних и наружных работ при отрицательных температурах до -26°C
- Имеет техническое свидетельство Минрегиона Украины
- Имеет Европейский Технический допуск для растянутой зоны бетона, высшая опция 1
- Успешно прошел испытания на Сейсмостойкость в ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко
- Имеет предел огнестойкости R120
- Используется совместно с резьбовыми шпильками и арматурными стержнями периодического профиля
- Минимальные осевые и краевые расстояния
- Малые усилия выпрессовки состава из картриджа
- Система многоцветового использования
- Применяется для отверстий, выполненных установкой алмазного бурения

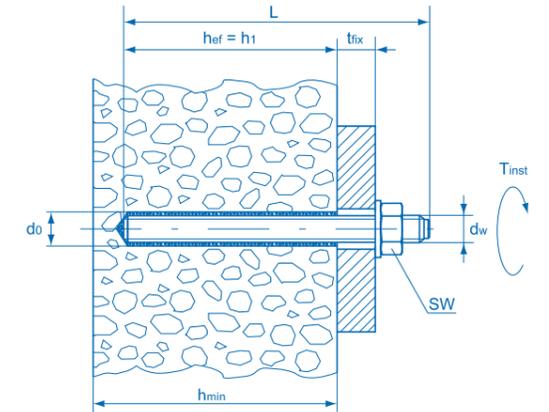
ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ И ПОЛНОГО ОТВЕРДЕВАНИЯ СОСТАВА

Температура базового основания, °C	-26°C до -18°C	-18°C до -10°C	-10°C до 0°C	0°C до +5°C	+5°C до +10°C	+10°C до +15°C
Время схватывания	2 ч	90 мин	45 мин	12 мин	7 мин	3 мин
Время полного отвердевания	48 ч	24 ч	3 ч	90 мин	60 мин	40 мин

EAF 350WS, EAF 410WC — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- d_0 – диаметр бура, мм
- h_{ef} – эффективная глубина анкерки, мм
- t_{fix} – максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
- h_1 – минимальная глубина отверстия, мм
- h_{min} – минимальная толщина базового основания, мм
- L – общая длина шпильки, мм
- d_w – диаметр резьбы шпильки, мм
- T_{inst} – рекомендуемый момент затяжки, Нм



ПОДБОР ИЗДЕЛИЯ

Обозначение	Артикул	Упаковка, шт.	Объем, мл	Дозатор	Срок годности, месяцев
EAF 350WS	400015	12	350	EGU-1, EGU-11, EGUA-1	12
EAF 410WC	400016	12	410	EGU-2, EGU-22, EGUA-2	12

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР EAF 350WS, EAF 410WC С РЕЗЬБОВЫМИ ШПИЛЬКАМИ КЛАССА 5.8, 8.8 И A4 ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА C20/25

Параметр	M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30			
	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70				
Эффективная глубина анкерки h_{ef} , мм	64	88	160	80	110	200	96	128	240	128	160	320	160	200	400	192	240	480	216	270	540	240	300	600	
Средние предельные нагрузки N_u, V_u																									
Вырывающая нагрузка N_u , кН	19,0*	24,5	24,5	29,0*	35,0	35,0	42,0*	47,8	47,8	79,0*	80,5	80,5	118,5	118,5	118,5	160,0	160,0	160,0	165,0	165,0	165,0	172,5	172,5	172,5	172,5
Срезающая нагрузка V_u , кН	9,5*	15,0*	13,0*	15,1*	23,0*	20,0*	21,9*	34,0*	30,0*	40,8*	63,0*	55,0*	61,0*	98,0*	86,0*	88,0*	144,0*	124,0*	115,0	184,0*	161,0*	140,0*	224,0*	196,0*	
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}																									
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	9,8	9,8	9,8	14,0	14,0	14,0	19,1	19,1	19,1	32,2	32,2	32,2	47,4	47,4	47,4	64,3	64,3	64,3	66,1	66,1	66,1	69,0	69,0	69,0	69,0
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	7,2	12,0	8,3	12,0	18,4	12,8	16,4	27,2	19,2	31,2	50,4	35,6	48,8	78,4	56,4	70,4	112,8	79,5	92,0	147,2	103,2	112,0	179,2	125,6	
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}																									
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	7,0	7,0	7,0	10,0	10,0	10,0	13,6	13,6	13,6	23,0	23,0	23,0	33,9	33,9	33,9	45,9	45,9	45,9	47,2	47,2	47,2	49,2	49,2	49,2	49,2
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	8,6	13,7	9,7	13,7	21,9	15,4	20,0	31,9	22,2	37,5	57,3	41,3	59,0	84,2	64,6	84,2	114,3	92,8	109,2	118,0	118,0	123,3	123,3	123,3	123,3
Рекомендованный момент затяжки T_{inst} , Нм	10			20			40			80			150			200			240			275			
Диаметр бура d_0 , мм	10			12			14			20			24			28			32			35			
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	35			40			50			65			80			96			110			120			
Минимальное краевое расстояние S_{min} , мм	80			100			120			160			200			240			270			300			
Минимальное краевое расстояние S_{min} , мм	35			40			50			65			80			96			110			120			
Минимальная толщина базового основания h_{min} , мм	$h_{ef} + 30$ мм															$h_{ef} + 2d_0$									
Размер под ключ SW	13			17			19			24			30			36			41			46			

* Разрушение по стали

ЕАФ 350WS, ЕАФ 410WC — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ КЛЕЕВОГО ХИМИЧЕСКОГО АНКЕРА ЕАФ 350WS, ЕАФ 410WC С РЕЗЬБОВЫМИ ШПИЛЬКАМИ КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5.8, 8.8 И А4 ДЛЯ РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА С20/25

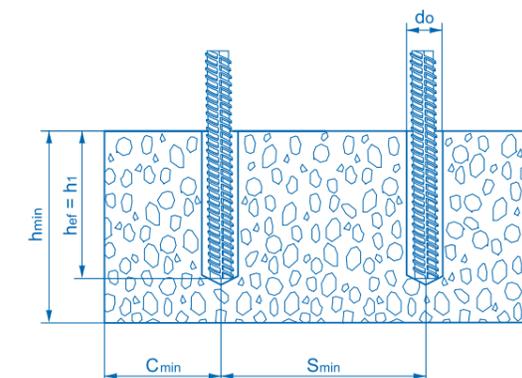
Параметр	M8			M10			M12			M16			M20			M24		
	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70
Эффективная глубина анкеровки hef, мм	64/160			80/200			96/240			128/320			160/400			192/480		
Средние предельные нагрузки Nu, Vu																		
Вырывающая нагрузка Nu, кН	11,3/19,0*	11,3/28,0	11,3/26,0*	17,5/29,0*	17,5/36,7	17,5/41,0*	25,4/42,0*	25,4/67,0*	25,4/55,6	44,6/79,0*	44,6/118,0	44,6/110,0*	62,8/123,0*	62,8/166,6	86,7/166,6	78,0/177,0*	78,0/226,0	78,0/226,0
Срезающая нагрузка Vu, кН	9,5*	15,0*	13,0*	15,1*	23,0*	20,0*	21,9*	34,0*	30,0*	40,8*	63,0*	55,0*	61,0*	98,0*	86,0*	88,0*	144,0*	124,0*
Расчетные нагрузки Nrd, Vrd																		
Вырывающая нагрузка Nrd, кН	4,5/11,2	4,5/11,2	4,5/11,2	7,0/17,5	7,0/17,5	7,0/17,5	10,0/26,5	10,0/26,5	10,0/26,5	17,9/47,2	17,9/47,2	17,9/47,2	25,1/66,7	25,1/66,7	25,1/66,7	36,2/90,4	36,2/90,4	36,2/90,4
Срезающая нагрузка Vrd, кН	7,2	12,0	8,3	12,0	18,4	12,8	16,4	27,2	19,2	31,2	50,4	35,6	48,8	78,4	56,4	70,4	112,8	79,5
Допускаемые нагрузки Nrec, Vrec																		
Вырывающая нагрузка Nrec, кН	3,2/8,0	3,2/8,0	3,2/8,0	5,0/12,5	5,0/12,5	5,0/12,5	7,2/18,9	7,2/18,9	7,2/18,9	12,9/33,7	12,9/33,7	12,9/33,7	17,9/47,6	17,9/47,6	17,9/47,6	25,9/64,6	25,9/64,6	25,9/64,6
Срезающая нагрузка Vrec, кН	5,1	8,6	5,9	8,6	13,1	9,1	9,1	19,4	13,7	22,2	36,0	25,4	34,9	56,0	40,2	50,2	80,6	56,8
Рекомендованный момент затяжки Tinst, Нм	10			20			40			80			150			200		
Диаметр бура d ₀ , мм	10			12			14			20			24			28		
Минимальное осевое расстояние S _{min} , мм	35/80			40/100			50/120			65/160			80/200			96/240		
Минимальное краевое расстояние C _{min} , мм	35/80			40/100			50/120			65/160			80/200			96/240		
Минимальная толщина базового основания h _{min} , мм	hef + 30 мм															hef + 2d ₀		
Размер под ключ SW	13			17			19			24			30			36		

* Разрушение по стали

ЕАФ 350WS, ЕАФ 410WC — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

d₀ – диаметр бура, мм
 h₁ – минимальная толщина отверстия, мм
 h_{min} – минимальная толщина базового основания, мм
 hef – эффективная глубина анкеровки, мм
 S_{min} – минимальное осевое расстояние, мм
 C_{min} – минимальное краевое расстояние, мм



ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР ЕАФ 350WS, ЕАФ 410WC С АРМАТУРНЫМ ПРУТКОМ (ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ 500 МПА) ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА С20/25

Параметр	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Эффективная глубина анкеровки hef, мм	64/160	80/200	96/240	128/320	160/400	200/500	256/640
Средние предельные нагрузки Nu, Vu							
Вырывающая нагрузка Nu, кН	26,6/43,0*	41,6/43,0*	50,0/62,0*	80,2/111,0*	125,0/173,0*	196,0/270,0*	196,0/442,0*
Срезающая нагрузка Vu, кН	14,0*	22,0*	31,0*	55,0*	86,0*	135,0*	221,0*
Расчетные нагрузки Nrd, Vrd							
Вырывающая нагрузка Nrd, кН	10,7/20,0	16,7/30,7	20,1/44,3	32,1/79,3	50,2/123,6	78,5/192,9	78,5/196,2
Срезающая нагрузка Vrd, кН	9,3	14,6	20,7	36,7	57,3	90,0	147,3
Допускаемые нагрузки Nrec, Vrec							
Вырывающая нагрузка Nrec, кН	7,6/14,3	11,9/21,9	14,3/31,6	22,9/56,6	35,9/88,5	56,1/137,9	56,1/140,1
Срезающая нагрузка Vrec, кН	6,6	10,4	14,8	26,2	40,9	64,2	105,2
Диаметр бура d ₀ , мм	12	14	16	20	25	32	40
Минимальное осевое расстояние S _{min} , мм	35/80	40/100	50/120	65/160	80/200	100/250	130/320
Минимальное краевое расстояние C _{min} , мм	35/80	40/100	50/120	65/160	80/200	100/250	130/320
Минимальная толщина базового основания h _{min} , мм	hef + 30 мм					hef + 2d ₀	

* Разрушение по стали



Монтаж фасадной облицовки



Монтаж перил



Монтаж арматурных выпусков



Монтаж арматурных выпусков